



ULUSAL YETERLİLİK

[REFERANS KODU]

MODELİST

SEVİYE 5

REVİZYON NO: 00

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2018

ÖNSÖZ

Modelist (Seviye 5) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 05.01.2012 tarihinde imzalanan işbirliği protokolü ile görevlendirilen İstanbul Hazır Giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği (İHKİB) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun tarih ve sayılı kararı ile onaylanmıştır.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

[REF. KODU]/MODELİST (SEVİYE 5) ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	Modelist
2	REFERANS KODU
3	SEVİYE	5
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 7532 (giyim eşyası ve ilgili kalıp yapımçıları ve kesimcileri)
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ
	B)REVİZYON NO	01
	C)REVİZYON TARİHİ	-
8	AMAÇ	<p>Bu yeterlilik Modelist (Seviye 5) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, - Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, - Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	17UMS0578-5 Modelist (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	-
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
...../A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu		
11-b) Seçmeli Birimler		
...../B1: Kadın Giyim Model İşlemleri		
...../B2: Erkek Giyim Model İşlemleri		
...../B3: Çocuk Giyim Model İşlemleri		
...../B4: İç Giyim Model İşlemleri		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları		
Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için A grubu yeterlilik birimlerinin tümünden ve B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olması zorunludur.		
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Modelist (Seviye 5), Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır.

<p>Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.</p> <p>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.</p>		
13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	<p>Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2'nci yıl ile 3'üncü yıl arasında sınav ve belgelendirme kuruluşunun belirleyeceği gözetim yöntemi ile değerlendirilir.</p> <p>Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır. Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder.</p>
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	<p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az iki (2) yıl çalıştığına dair resmi kayıt, veya son 1 yıl aralıksız çalıştığına dair resmi kayıt sunulması,</p> <p>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama (performans) sınavı (P1) yapılması.</p> <p>Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	İstanbul Hazır Giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği (İHKİB)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI

**.../A1: İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, KALİTE VE İŞ ORGANİZASYONU
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
2	REFERANS KODU	.../A1
3	SEVİYE	5
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
17UMS0578-5 Modelist (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı güvenliği ile çevre koruma önlemlerini açıklar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar.		
1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri açıklar.		
1.3: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri açıklar.		
1.4: Doğal ve işletme kaynaklarını tasarruflu kullanma yöntemlerini açıklar.		
<u>Öğrenme Çıktısı 2: Modelhane üretim sürecinde kalite ve iş organizasyonu gereklerini açıklar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
2.1: İşe ait kalite gerekliliklerini açıklar.		
2.2: Çalışma ortamını model hazırlamak için uygun hale getirmeyi açıklar.		
2.3: İş organizasyonu prosedürlerini açıklar.		
2.4: Performans test prosedürlerini açıklar.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1)Çoktan Seçmeli Sınav: A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az yirmi (20) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
A1 yeterlilik biriminde performansa dayalı sınav bulunmamaktadır.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır.		

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Hazır Giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği (İHKİB)
10	ETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

- İSG ve Çevre Koruma
 - İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
 - Acil durum prosedürleri
 - Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
 - Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
- İş Organizasyonu ve Kalite
 - Modelhane kalite gereklilikleri
 - Çalışma ortamı hazırlık işlemleri
 - Günlük işlerin planlanması işlemleri
 - Performans test işlemleri

EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken kişisel koruyucu donanımları açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	Uyarı işaret ve levhalarının, çalışma ortamında uygun yerlerde bulundurulmasını gerekçeleriyle açıklar.	A.1.1	1.1	T1
BG.3	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre uyulması gereken kuralları açıklar.	A.1.1 A.1.3	1.1	T1
BG.4	Çalışma ortamında yangına karşı alınması gereken tedbirleri gerekçeleriyle birlikte açıklar.	A.1.4 A.1.5	1.1	T1
BG.5	Acil durum, ramak kala olay ve iş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.	A.1.4	1.2	T1
BG.6	Acil durum eylem planına uygun davranışlar ile alınacak önlemleri açıklar.	A.1.5	1.2	T1
BG.7	Çalışma ortamlarındaki çevre koruma önlemlerini ayırt eder.	A.2.1	1.3	T1
BG.8	Çalışma ortamında oluşan atıkları geri dönüşüm için ayırma yöntemini açıklar.	A.2.1 A.2.3	1.3	T1
BG.9	Üretim sürecinde işletme kaynaklarının verimli kullanma yöntemlerini açıklar.	A.2.2	1.4	T1

BG.10	Üretim sürecinde doğal kaynakların tasarruflu kullanma yöntemini açıklar.	A.2.2	1.4	T1
BG.11	İş yeri kalite ile ilgili talimat ve planların içeriğini açıklar.	A.3.1 A.3.4	2.1	T1
BG.12	Sistem, donanım, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanım yöntemini açıklar.	A.3.3	2.1	T1
BG.13	Çalışma ortamını model hazırlamak için uygun hale getirmeyi açıklar.	B.1.1 B.1.2	2.2	T1
BG.14	Modelin ana malzemelerini, özelliklerini ve kullanım alanlarını açıklar.	B.2.1	2.2	T1
BG.15	Modelin yardımcı malzemelerini, özelliklerini ve kullanım alanlarını açıklar.	B.2.1	2.2	T1
BG.16	Çizim araç, gereç ve ekipmanları ile bunların kullanım alanlarını açıklar.	B.2.2	2.2	T1
BG.17	Hazırlanacak ürüne uygun süreç ve zaman planlaması yapma aşımalarını açıklar.	B.3.2	2.3	T1
BG.18	Modelhanede yer alan birimlerin görev ve sorumluluklarını açıklar.	B.5.1 B.5.2 B.5.3	2.3	T1
BG.19	Modelhane malzeme testlerini ve kontrol kriterlerini açıklar.	B.4.1 B.4.2	2.4	T1
BG.20	Ana ve yardımcı malzemelerin performans test sonuçlarını açıklar.	B.4.3	2.4	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY1	...			

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

.../B1: KADIN GİYİM MODEL İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Kadın Giyim Model İşlemleri
2	REFERANS KODU	.../B1
3	SEVİYE	5
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
17UMS0578-5 Modelist (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.		
1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.		
<u>Öğrenme Çıktısı 2: Teknik föy hazırlar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
2.1: Kadın giyim ürününün teknik çizimlerini numune ve/veya model çizimine göre hazırlar.		
2.2: Model ölçü tablosunu aldığı bilgiler doğrultusunda oluşturur.		
2.3: Malzeme bilgi kartını teknik föy doğrultusunda kontrol eder.		
<u>Öğrenme Çıktısı 3: Modelli kadın giyim ürünlerinin kalıplarını hazırlar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
3.1: Teknik föy veya model özelliğine göre baz kalıbı hazırlar.		
3.2: Teknik föy veya model özelliğine göre model uygulama yapar.		
3.3: Kalıp parçaları üzerine bilgileri yazar.		
<u>Öğrenme Çıktısı 4: Şablon hazırlar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
4.1: Dikiş özelliklerine göre kesim şablonu hazırlar.		
4.2: Model özelliğine göre yardımcı şablonları hazırlar.		
4.3: Şablon üzerine bilgileri yazar.		
<u>Öğrenme Çıktısı 5: Serili kalıp hazırlar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
5.1: Serili ölçü tablosu oluşturur.		
5.2: Serileme yapar.		

5.3: Serili kalıpların üzerine bilgileri yazar.

Öğrenme Çıktısı 6: Pastal yerleşim planını kontrol eder.

Başarım Ölçütleri:

- 6.1: Kumaş ve asorti özelliğine göre pastal yerleşim planının verimliliğini ve doğruluğunu kontrol eder.
6.2: Plan üzerindeki bilgileri kontrol eder.

Öğrenme Çıktısı 7: Dikim talimatlarını kontrol eder.

Başarım Ölçütleri:

- 7.1: Teknik föye göre makine ve dikiş bilgilerini kontrol eder.
7.2: Teknik föye göre malzeme bilgilerini kontrol eder.

Öğrenme Çıktısı 8: Numune kontrolü yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 8.1: Teknik föye göre numune malzeme kontrolü yapar.
8.2: Teknik föy ve model özelliğine göre kesim kontrolü yapar.
8.3: Teknik föy ve dikiş talimatına göre dikiş kontrolü yapar.
8.4: Ölçü tablosuna göre numune ölçü kontrolü yapar.
8.5: Prova yapar.
8.6: Eksiklikleri ve hataları kalıpta düzeltir.

8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

8 a) Teorik Sınav

(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az yirmi (20) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B1-2) ölçmelidir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

(P1): B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B1-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir.

Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir.

Değerlendiriciler, gerekli gördükleri noktalarda, belirlenecek kurallara göre sözel sorular sorup açıklama isteyebilirler. Bu soru ve açıklamaların içeriği ve kapsamı performans kontrol listelerinde tanımlanacaktır.

Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
<p>Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.</p> <p>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.</p>		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Hazır Giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği (İHKİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre
 - 1.1. Model hazırlama sürecinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2. Model hazırlama sürecinde çevre koruma gereklilikleri
2. Teknik föy hazırlama
 - 2.1. Mesleki resim işlemleri
 - 2.2. Mesleki terim tanımlamaları
 - 2.3. Ana ve yardımcı malzeme tanımı ve kullanma işlemleri
 - 2.4. Dikim işlemleri
 - 2.5. Süsleme bilgisi
 - 2.6. Standart kadın beden ölçüleri bilgisi
 - 2.7. Teknik çizim bilgisi
3. Kadın giysi kalıbı hazırlama
 - 3.1. Ergonomi bilgisi
 - 3.2. Temel makroskopik anatomi bilgisi
 - 3.3. Giysi baz kalıbı hazırlama işlemleri
 - 3.4. Modelli kalıp hazırlama işlemleri
 - 3.5. Kalıp hazırlama yöntemleri bilgisi
 - 3.6. Mesleki matematik bilgisi
 - 3.7. Mesleki terim bilgisi
 - 3.8. Temel beden ölçüleri bilgisi
 - 3.9. Tela bilgisi
4. Şablon hazırlama
 - 4.1. Dikim bilgisi
 - 4.2. Şablon hazırlama bilgisi
 - 4.3. Şablon işlemleri yardımcı malzeme bilgisi
5. Serili kalıp hazırlama
 - 5.1. Serili ölçü işlemleri bilgisi
 - 5.2. Serileme işlemleri
 - 5.3. Serileme işlemlerinde malzeme bilgisi
6. Numune pastal yerleşim planını kontrol etme
 - 6.1. Asorti hesaplama işlemleri

- 6.2. Pastal yerleşim planı işlemleri
- 6.3. Temel kesim bilgisi
- 7. Dikim talimatı kontrol etme
 - 7.1. Dikim bilgisi
 - 7.2. Dikiş makineleri tanıma ve kullanma bilgisi
 - 7.3. Modelhane malzemeleri tanıma ve kullanma bilgisi
 - 7.4. Renk bilgisi
 - 7.5. Mesleki terim bilgisi
 - 7.6. Süsleme bilgisi
- 8. Numune kontrol işlemleri
 - 8.1. Temel kesim bilgisi
 - 8.2. Numune kalite kontrol bilgisi
 - 8.3. Ölçü kontrol işlemleri bilgisi
 - 8.4. Prova ve düzeltme işlemleri bilgisi

EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Modelin malzeme ve aksesuarlarını numune veya model çizimine göre kontrol etme kriterlerini açıklar.	C.1.2	2.1	T1
BG.2	Modelin form ve dikiş özelliklerini numune veya model çizimine göre kontrol etme kriterlerini açıklar.	C.1.3	2.1	T1
BG.3	Teknik çizim formunu numune veya model çizimine göre kontrol etme kriterlerini açıklar.	C.3.1	2.1	T1
BG.4	Ulusal ve uluslararası kadın beden tanımlamalarını açıklar.	C.4.2	2.2	T1
BG.5	Ölçülerin tolerans değerlerini açıklar.	C.4.3	2.2	T1
BG.6	Malzeme bilgi kartını üzerindeki bilgileri kontrol etme kriterlerini açıklar.	C.5.1 C.5.2	2.3	T1
BG.7	Kalıp hazırlama yöntemlerini (ürün ölçü tablosu, biçki sistemi, drapaj yöntemi, hazır kalıpları kullanma yöntemi, dikili ürün ölçülerini kullanma yöntemi) açıklar.	D.1.1	3.1	T1
BG.8	Kadın giyim ürünlerinin model özelliklerini açıklar.	D.2.1	3.2	T1
BG.9	Kalıp üzerine yazılacak bilgileri açıklar.	E.1.2 E.4.2	3.3	T1
BG.10	Kapama payı çeşitlerini ve kullanılacak ölçüleri açıklar.	E.2.3	4.2	T1
BG.11	Telaları ve kullanım yerlerini açıklar.	E.1.3	4.2	T1
BG.12	Şablon çeşitlerini ve özelliklerini açıklar.	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3	4.3	T1

		E.2.4 E.3.1 E.4.1		
BG.13	Şablon üzerine yazılacak bilgileri açıklar.	E.1.2	4.3	T1
BG.14	Serilemeyi açıklar.	G.1.1	5.1	T1
BG.15	Bedenler arası seri atamalarını açıklar.	G.1.2	5.1	T1
BG.16	Seri oranlarını açıklar.	G.2.1	5.2	T1
BG.17	Asorti hesaplamayı açıklar.	H.1.2	6.1	T1
BG.18	Aksesuar çeşitlerini açıklar.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	T1
BG.19	Dikiş çeşitlerini ve kontrol etme kriterlerini açıklar.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyu donanımları kullanır.	A.1.2	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş salığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhalarının talimatlar doğrultusunda yerleştirilmesini ve muhafaza edilmesini sağlar.	A.1.1	1.1	P1
BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.5	Modelin malzeme ve aksesuarlarını numune veya model çizimine göre kontrol eder.	C.1.2	2.1	P1
BY.6	Modelin form ve dikiş özelliklerini numune veya model çizimine göre kontrol eder.	C.1.3	2.1	P1
BY.7	Modelin malzeme, aksesuar, form ve dikiş kontrolleri doğrultusunda talimata göre işlemleri yapar.	C.1.2 C.1.3	2.1	P1
BY.8	Model analizi sonucuna göre genişlik ve uzunluk ölçülerini oranlar.	C.2.1	2.1	P1
BY.9	Modele göre genişlik ve uzunluk ölçüm yerlerini belirler.	C.2.2	2.1	P1
BY.10	Model analizi sonucuna göre kup ve kesiklerin ölçülerini oranlar.	C.2.3	2.1	P1
BY.11	Model özelliğine göre kup ve kesiklerin yerlerini belirler.	C.2.4	2.1	P1
BY.12	Model özelliğine göre süsleme ve aksesuar ölçülerini ve ölçüm yerlerini belirler.	C.2.5	2.1	P1

BY.13	Teknik çizim formunu numune veya model çizimine göre hazırlar.	C.3.1	2.1	P1
BY.14	Modelin ön ve arka görüntüsünü numune veya model çizimine göre hazırlar.	C.3.2	2.1	P1
BY.15	Teknik çizimde ayrıntılı olarak gösterilmesi gereken bölümleri, dikiş özelliklerini, süsleme ve aksesuarlarını numune veya model çizimine göre hazırlar.	C.3.3	2.1	P1
BY.16	Teknik çizim üzerinde modelin genişlik ve uzunluk ölçülerinin ölçüm yerlerini ve kodlamalarını ürüne göre hazırlar.	C.3.4	2.1	P1
BY.17	Teknik çizim üzerinde dikiş, süsleme ve aksesuar özelliklerini ürüne göre hazırlar.	C.3.5	2.1	P1
BY.18	Ölçü tablosuna ürün ölçüm yerlerinin isimlerini ve ölçü değerlerini yazar.	C.4.1	2.2	P1
BY.19	Beden numarası veya harfini ulusal ve uluslararası beden tanımlamalarına göre yazar.	C.4.2	2.2	P1
BY.20	Ölçülerin tolerans değerlerini yazar.	C.4.3	2.2	P1
BY.21	Malzeme bilgi kartı üzerindeki ana ve yardımcı malzeme özellik bilgilerinin doğruluğunu kontrol eder.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.22	Kontrol sonuçları doğrultusunda talimata göre işlemleri yapar.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
*BY.23	Teknik föy ve ölçüler doğrultusunda baz kalıbı hazırlar.	D.1.2	3.1	P1
BY.24	Kol, manşet kenar temizleme çizimlerini yapar.	D.2.1	3.2	P1
BY.25	Yaka ve kapama paylarının çizimlerini yapar.	D.2.1	3.2	P1
BY.26	Cep, kup ve pens çizimlerini yapar.	D.2.1	3.2	P1
BY.27	Daraltma, genişletme, kısaltma ve uzatma çizimlerini yapar.	D.2.1	3.2	P1
BY.28	Astar kalıplarını hazırlar.	D.2.1	3.2	P1
*BY.29	Pantolon modelinin kalıbını oluşturur.	D.2.1	3.2	P1
*BY.30	Ceket modelinin kalıbını oluşturur.	D.2.1	3.2	P1
BY.31	Kalıp üzerine işaret, sembol ve tanımlayıcı bilgileri dikim ve kesim özelliğine göre yazar.	E.1.2 E.4.2	3.3	P1
BY.32	Kalıbın dikiş paylarını, çıt yerlerini, delgi noktalarını model ve dikim özelliğine göre belirleyerek çizer.	E.1.1	4.1	P1
BY.33	Model özelliğine göre tela şablonunu çizer.	E.1.3	4.1	P1
BY.34	Model özelliğine göre aksesuar ve süsleme parçalarının işaret şablonlarını hazırlar.	E.2.1 E.2.4	4.2	P1
BY.35	Model özelliğine göre dikimle form verilecek veya süslenecek bölümlerin işaret şablonlarını hazırlar.	E.2.2	4.2	P1
BY.36	Model özelliğine göre kapama payı işaret şablonlarını hazırlar.	E.2.3	4.2	P1

BY.37	Model özelliğine göre ütü şablonunu hazırlar.	E.3.1 E.3.2	4.2	P1
BY.38	Model özelliğine göre regula şablonunu hazırlar.	E.4.1 E.4.3	4.2	P1
BY.39	Şablon üzerine işaret, sembol ve tanımlayıcı bilgileri dikim ve kesim özelliğine göre yazar.	E.1.2	4.3	P1
BY.40	Serili ölçüleri ölçü tablosuna yazar.	G.1.3	5.1	P1
BY.41	Bedenler arası ölçü farklarını hesaplar.	G.1.4	5.1	P1
BY.42	Beden ölçü farklarını ölçü tablosuna yazar.	G.1.5	5.1	P1
*BY.43	Kalıp parçalarını belirlenecek ölçüde ve oranda serili olarak çizer.	G.2.1 G.2.2 G.2.3	5.2	P1
BY.44	Serili kalıpların üzerine bilgileri yazar.	G.2.4 G.2.5	5.3	P1
BY.45	Kumaşın hav, desen ve çekme özelliğine göre pastal yerleşim planını kontrol eder.	H.1.1	6.1	P1
BY.46	Kumaş eni ve kesim asortisine göre pastal yerleşim planını kontrol eder.	H.1.2	6.1	P1
BY.47	Toplam kalıp sayısına göre pastal parça adedini kontrol eder.	H.1.3	6.1	P1
BY.48	Pastal yerleşim planının verimliliğini kontrol eder.	H.1.4	6.1	P1
BY.49	Pastal çizimi üzerindeki bilgi yazılarını kontrol eder.	H.1.5	6.2	P1
BY.50	Pastal yerleşim kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5	6.1 6.2	P1
BY.51	Pastal planından birim kumaş eni ve metrajını hesaplar.	H.1.6	6.2	P1
BY.52	Dikim talimatında belirtilen makine, aparat ve dikiş tekniklerini teknik föye göre kontrol eder.	H.2.1	7.1	P1
BY.53	Dikim talimatında belirtilen iplik ve iğne özelliklerini teknik föye göre kontrol eder.	H.2.2	7.1	P1
BY.54	Dikim talimatında belirtilen dikiş paylarını teknik föy ve makine özelliğine göre kontrol eder.	H.2.5	7.1	P1
BY.55	Dikim talimatında belirtilen süsleme, aksesuar ve etiketlerin pozisyonu ve dikim tekniğini teknik föye göre kontrol eder.	H.2.3	7.2	P1
BY.56	Dikim talimatında belirtilen yardımcı malzeme bilgilerini teknik föye göre kontrol eder.	H.2.4	7.2	P1
BY.57	Dikim talimatı kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	H.2.1 H.2.2 H.2.5 H.2.4	7.1 7.2	P1
BY.58	Ana ve yardımcı malzemeyi teknik föy ve model özelliğine göre kontrol eder.	F.1.1	8.1	P1

BY.59	Aksesuarı teknik föy ve model özelliğine göre kontrol eder.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	P1
BY.60	Numune ana ve yardımcı malzemelerinin kesimini kontrol eder.	F.2.1 F.2.2	8.2	P1
BY.61	Ana ve yardımcı malzeme, aksesuar ve kesim kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	F.1.1 F.1.2 F.6.1 F.6.2 F.2.1 F.2.2	8.1 8.2	P1
BY.62	Numune dikiş tekniğinin doğruluğunu ve kumaşa uygunluğunu teknik föye göre kontrol eder.	F.3.1	8.3	P1
BY.63	Numune dikişinin kalitesini kontrol eder.	F.3.2	8.3	P1
BY.64	Numune dikiş ipliğini kontrol eder.	F.3.3	8.3	P1
BY.65	Numune dikiş kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	F.3.1 F.3.2 F.3.3	8.3	P1
BY.66	Numune genişlik ve uzunluk ölçülerini ölçü tablosuna göre ölçerek kontrol eder.	F.5.1	8.4	P1
BY.67	Aksesuar ve yardımcı malzemelerin boyutlarını ve yerleşim yerlerini kontrol eder.	F.5.2	8.4	P1
BY.68	Tolerans dışı ölçüleri ölçü tablosuna göre tespit eder.	F.5.3	8.4	P1
BY.69	Ölçü kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	F.5.1 F.5.2 F.5.3	8.4	P1
BY.70	Ürünün genel görünüm ve hareket serbestliğini kontrol eder.	F.7.2 F.7.4	8.5	P1
BY.71	Yakanın görünümünü model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	F.7.5	8.5	P1
BY.72	Cebin yerini model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	F.7.6	8.5	P1
BY.73	Kolun yerini ve duruşunu model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	F.7.7	8.5	P1
BY.74	Kapama payı ve yırtmaçların görünümünü model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	F.7.8	8.5	P1
BY.75	Kontrol sonuçlarına göre numunede düzeltilmesi gereken yerleri işaretler.	F.7.9	8.5	P1
BY.76	Numunede tespit edilen eksik ve hatalı bölümleri kalıp üzerinde işaretler.	F.8.1	8.6	P1
BY.77	Numunede tespit edilen eksik ve hatalı bölümleri kalıp üzerinde düzeltir.	F.8.2	8.6	P1
BY.78	Yenilenmiş kalıbı ölçü tablosuna göre kontrol eder.	F.8.3	8.6	P1
BY.79	Kontrol sonucu doğrultusunda yeni kalıba göre ölçü tablosunu değiştirir.	F.8.4	8.6	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

.../B2: ERKEK GİYİM MODEL İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Erkek Giyim Model İşlemleri
2	REFERANS KODU	.../B2
3	SEVİYE	5
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
17UMS0578-5 Modelist (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular. 1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Teknik föy hazırlar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: Erkek giyim ürününün teknik çizimlerini numune ve/veya model çizimine göre hazırlar. 2.2: Model ölçü tablosunu aldığı bilgiler doğrultusunda oluşturur. 2.3: Malzeme bilgi kartını teknik föy doğrultusunda kontrol eder.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 3: Modelli erkek giyim ürünlerinin kalıplarını hazırlar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>3.1: Teknik föy veya model özelliğine göre baz kalıbı hazırlar. 3.2: Teknik föy veya model özelliğine göre model uygulama yapar. 3.3: Kalıp parçaları üzerine bilgileri yazar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 4: Şablon hazırlar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>4.1: Dikiş özelliklerine göre kesim şablonu hazırlar. 4.2: Model özelliğine göre yardımcı şablonları hazırlar. 4.3: Şablon üzerine bilgileri yazar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 5: Serili kalıp hazırlar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>5.1: Serili ölçü tablosu oluşturur. 5.2: Serileme yapar.</p>		

5.3: Serili kalıpların üzerine bilgileri yazar.

Öğrenme Çıktısı 6: Pastal yerleşim planını kontrol eder.

Başarım Ölçütleri:

- 6.1: Kumaş ve asorti özelliğine göre pastal yerleşim planının verimliliğini ve doğruluğunu kontrol eder.
6.2: Plan üzerindeki bilgileri kontrol eder.

Öğrenme Çıktısı 7: Dikim talimatlarını kontrol eder.

Başarım Ölçütleri:

- 7.1: Teknik föye göre makine ve dikiş bilgilerini kontrol eder.
7.2: Teknik föye göre malzeme bilgilerini kontrol eder.

Öğrenme Çıktısı 8: Numune kontrolü yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 8.1: Teknik föye göre numune malzeme kontrolü yapar.
8.2: Teknik föy ve model özelliğine göre kesim kontrolü yapar.
8.3: Teknik föy ve dikiş talimatına göre dikiş kontrolü yapar.
8.4: Ölçü tablosuna göre numune ölçü kontrolü yapar.
8.5: Prova yapar.
8.6: Eksiklikleri ve hataları kalıpta düzeltir.

8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

8 a) Teorik Sınav

(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B2 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az yirmi (20) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B2-2) ölçmelidir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

(P1): B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B2-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir.

Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir.

Değerlendiriciler, gerekli gördükleri noktalarda, belirlenecek kurallara göre sözel sorular sorup açıklama isteyebilirler. Bu soru ve açıklamaların içeriği ve kapsamı performans kontrol listelerinde tanımlanacaktır.

Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.		
Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Hazır Giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği (İHKİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre
 - 1.1. Model hazırlama sürecinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2. Model hazırlama sürecinde çevre koruma gereklilikleri
2. Teknik föy hazırlama
 - 2.1. Mesleki resim işlemleri
 - 2.2. Mesleki terim tanımlamaları
 - 2.3. Ana ve yardımcı malzeme tanımı ve kullanma işlemleri
 - 2.4. Dikim işlemleri
 - 2.5. Süsleme bilgisi
 - 2.6. Standart erkek beden ölçüleri bilgisi
 - 2.7. Droplu erkek beden ölçüleri bilgisi
 - 2.8. Teknik çizim bilgisi
3. Erkek giysi kalıbı hazırlama
 - 3.1. Ergonomi bilgisi
 - 3.2. Temel makroskopik anatomi bilgisi
 - 3.3. Giysi baz kalıbı hazırlama işlemleri
 - 3.4. Modelli kalıp hazırlama işlemleri
 - 3.5. Kalıp hazırlama yöntemleri bilgisi
 - 3.6. Mesleki matematik bilgisi
 - 3.7. Mesleki terim bilgisi
 - 3.8. Temel beden ölçüleri bilgisi
 - 3.9. Tela bilgisi
4. Şablon hazırlama
 - 4.1. Dikim bilgisi
 - 4.2. Şablon hazırlama bilgisi
 - 4.3. Şablon işlemleri yardımcı malzeme bilgisi
5. Serili kalıp hazırlama
 - 5.1. Serili ölçü işlemleri bilgisi
 - 5.2. Serileme işlemleri
 - 5.3. Serileme işlemlerinde malzeme bilgisi
6. Numune postal yerleşim planını kontrol etme

- 6.1. Asorti hesaplama işlemleri
- 6.2. Pastal yerleşim planı işlemleri
- 6.3. Temel kesim bilgisi
7. Dikim talimatı kontrol etme
 - 7.1. Dikim bilgisi
 - 7.2. Dikiş makineleri tanıma ve kullanma bilgisi
 - 7.3. Modelhane malzemeleri tanıma ve kullanma bilgisi
 - 7.4. Renk bilgisi
 - 7.5. Mesleki terim bilgisi
 - 7.6. Süsleme bilgisi
8. Numune kontrol işlemleri
 - 8.1. Temel kesim bilgisi
 - 8.2. Numune kalite kontrol bilgisi
 - 8.3. Ölçü kontrol işlemleri bilgisi
 - 8.4. Prova ve düzeltme işlemleri bilgisi

EK [B2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Modelin malzeme ve aksesuarlarını numune veya model çizimine göre kontrol etme kriterlerini açıklar.	C.1.2	2.1	T1
BG.2	Modelin form ve dikiş özelliklerini numune veya model çizimine göre kontrol etme kriterlerini açıklar.	C.1.3	2.1	T1
BG.3	Teknik çizim formunu numune veya model çizimine göre kontrol etme kriterlerini açıklar.	C.3.1	2.1	T1
BG.4	Ulusal ve uluslararası erkek beden tanımlamalarını açıklar.	C.4.2	2.2	T1
BG.5	Ölçülerin tolerans değerlerini açıklar.	C.4.3	2.2	T1
BG.6	Malzeme bilgi kartını üzerindeki bilgileri kontrol etme kriterlerini açıklar.	C.5.1 C.5.2	2.3	T1
BG.7	Kalıp hazırlama yöntemlerini (ürün ölçü tablosu, biçki sistemi, drapaj yöntemi, hazır kalıpları kullanma yöntemi, dikili ürün ölçülerini kullanma yöntemi) açıklar.	D.1.1	3.1	T1
BG.8	Erkek giyim ürünlerinin model özelliklerini açıklar.	D.2.1	3.2	T1
BG.9	Kalıp üzerine yazılacak bilgileri açıklar.	E.1.2 E.4.2	3.3	T1
BG.10	Kapama payı çeşitlerini ve kullanılacak ölçüleri açıklar.	E.2.3	4.2	T1
BG.11	Telaları ve kullanım yerlerini açıklar.	E.1.3	4.2	T1
BG.12	Şablon çeşitlerini ve özelliklerini açıklar.	E.1.2 E.1.3 E.2.1	4.3	T1

		E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1		
BG.13	Şablon üzerine yazılacak bilgileri açıklar.	E.1.2	4.3	T1
BG.14	Serilemeyi ve dropu açıklar açıklar.	G.1.1	5.1	T1
BG.15	Beden ölçülerinin seri atamalarını açıklar.	G.1.2	5.1	T1
BG.16	Seri oranlarını açıklar.	G.2.1	5.2	T1
BG.17	Asorti hesaplamayı açıklar.	H.1.2	6.1	T1
BG.18	Aksesuar çeşitlerini açıklar.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	T1
BG.19	Dikiş çeşitlerini ve kontrol etme kriterlerini açıklar.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyu donanımları kullanır.	A.1.2	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş salığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhalarının talimatlar doğrultusunda yerleştirilmesini ve muhafaza edilmesini sağlar.	A.1.1	1.1	P1
BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.5	Modelin malzeme ve aksesuarlarını numune veya model çizimine göre kontrol eder.	C.1.2	2.1	P1
BY.6	Modelin form ve dikiş özelliklerini numune veya model çizimine göre kontrol eder.	C.1.3	2.1	P1
BY.7	Modelin malzeme, aksesuar, form ve dikiş kontrolleri doğrultusunda talimata göre işlemleri yapar.	C.1.2 C.1.3	2.1	P1
BY.8	Model analizi sonucuna göre genişlik ve uzunluk ölçülerini oranlar.	C.2.1	2.1	P1
BY.9	Modele göre genişlik ve uzunluk ölçüm yerlerini belirler.	C.2.2	2.1	P1
BY.10	Model analizi sonucuna göre kup ve kesiklerin ölçülerini oranlar.	C.2.3	2.1	P1
BY.11	Model özelliğine göre kup ve kesiklerin yerlerini belirler.	C.2.4	2.1	P1
BY.12	Model özelliğine göre süsleme ve aksesuar ölçülerini ve ölçüm yerlerini belirler.	C.2.5	2.1	P1

BY.13	Teknik çizim formunu numune veya model çizimine göre hazırlar.	C.3.1	2.1	P1
BY.14	Modelin ön ve arka görüntüsünü numune veya model çizimine göre hazırlar.	C.3.2	2.1	P1
BY.15	Teknik çizimde ayrıntılı olarak gösterilmesi gereken bölümleri, dikiş özelliklerini, süsleme ve aksesuarlarını numune veya model çizimine göre hazırlar.	C.3.3	2.1	P1
BY.16	Teknik çizim üzerinde modelin genişlik ve uzunluk ölçülerinin ölçüm yerlerini ve kodlamalarını ürüne göre hazırlar.	C.3.4	2.1	P1
BY.17	Teknik çizim üzerinde dikiş, süsleme ve aksesuar özelliklerini ürüne göre hazırlar.	C.3.5	2.1	P1
BY.18	Ölçü tablosuna ürün ölçüm yerlerinin isimlerini ve ölçü değerlerini yazar.	C.4.1	2.2	P1
BY.19	Beden numarası veya harfini ulusal ve uluslararası beden tanımlamalarına göre yazar.	C.4.2	2.2	P1
BY.20	Ölçülerin tolerans değerlerini yazar.	C.4.3	2.2	P1
BY.21	Malzeme bilgi kartı üzerindeki ana ve yardımcı malzeme özellik bilgilerinin doğruluğunu kontrol eder.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.22	Kontrol sonuçları doğrultusunda talimata göre işlemleri yapar.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
*BY.23	Teknik föy ve ölçüler doğrultusunda baz kalıbı hazırlar.	D.1.2	3.1	P1
BY.24	Kol, manşet kenar temizleme çizimlerini yapar.	D.2.1	3.2	P1
BY.25	Yaka ve kapama paylarının çizimlerini yapar.	D.2.1	3.2	P1
BY.26	Cep, kup ve pens çizimlerini yapar.	D.2.1	3.2	P1
BY.27	Daraltma, genişletme, kısaltma ve uzatma çizimlerini yapar.	D.2.1	3.2	P1
BY.28	Astar kalıplarını hazırlar.	D.2.1	3.2	P1
*BY.29	Pantolon modelinin kalıbını oluşturur.	D.2.1	3.2	P1
*BY.30	Ceket modelinin kalıbını oluşturur.	D.2.1	3.2	P1
BY.31	Kalıp üzerine işaret, sembol ve tanımlayıcı bilgileri dikim ve kesim özelliğine göre yazar.	E.1.2 E.4.2	3.3	P1
BY.32	Kalıbın dikiş paylarını, çıt yerlerini, delgi noktalarını model ve dikim özelliğine göre belirleyerek çizer.	E.1.1	4.1	P1
BY.33	Model özelliğine göre tela şablonunu çizer.	E.1.3	4.1	P1
BY.34	Model özelliğine göre aksesuar ve süsleme parçalarının işaret şablonlarını hazırlar.	E.2.1 E.2.4	4.2	P1
BY.35	Model özelliğine göre dikimle form verilecek veya süslenecek bölümlerin işaret şablonlarını hazırlar.	E.2.2	4.2	P1
BY.36	Model özelliğine göre kapama payı işaret şablonlarını hazırlar.	E.2.3	4.2	P1

BY.37	Model özelliğine göre ütü şablonunu hazırlar.	E.3.1 E.3.2	4.2	P1
BY.38	Model özelliğine göre regula şablonunu hazırlar.	E.4.1 E.4.3	4.2	P1
BY.39	Şablon üzerine işaret, sembol ve tanımlayıcı bilgileri dikim ve kesim özelliğine göre yazar.	E.1.2	4.3	P1
BY.40	Serili ölçüleri ölçü tablosuna yazar.	G.1.3	5.1	P1
BY.41	Bedenler arası ölçü farklarını hesaplar.	G.1.4	5.1	P1
BY.42	Beden ölçü farklarını ölçü tablosuna yazar.	G.1.5	5.1	P1
*BY.43	Kalıp parçalarını belirlenecek ölçüde ve oranda serili olarak çizer.	G.2.1 G.2.2 G.2.3	5.2	P1
BY.44	Serili kalıpların üzerine bilgileri yazar.	G.2.4 G.2.5	5.3	P1
BY.45	Kumaşın hav, desen ve çekme özelliğine göre pastal yerleşim planını kontrol eder.	H.1.1	6.1	P1
BY.46	Kumaş eni ve kesim asortisine göre pastal yerleşim planını kontrol eder.	H.1.2	6.1	P1
BY.47	Toplam kalıp sayısına göre pastal adedini kontrol eder.	H.1.3	6.1	P1
BY.48	Pastal yerleşim planının verimliliğini kontrol eder.	H.1.4	6.1	P1
BY.49	Pastal çizimi üzerindeki bilgi yazılarını kontrol eder.	H.1.5	6.2	P1
BY.50	Pastal yerleşim kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5	6.1 6.2	P1
BY.51	Pastal planından birim kumaş eni ve metrajını hesaplar.	H.1.6	6.2	P1
BY.52	Dikim talimatında belirtilen makine, aparat ve dikiş tekniklerini teknik föye göre kontrol eder.	H.2.1	7.1	P1
BY.53	Dikim talimatında belirtilen iplik ve iğne özelliklerini teknik föye göre kontrol eder.	H.2.2	7.1	P1
BY.54	Dikim talimatında belirtilen dikiş paylarını teknik föy ve makine özelliğine göre kontrol eder.	H.2.5	7.1	P1
BY.55	Dikim talimatında belirtilen süsleme, aksesuar ve etiketlerin pozisyonu ve dikim tekniğini teknik föye göre kontrol eder.	H.2.3	7.2	P1
BY.56	Dikim talimatında belirtilen yardımcı malzeme bilgilerini teknik föye göre kontrol eder.	H.2.4	7.2	P1
BY.57	Dikim talimatı kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	H.2.1 H.2.2 H.2.5 H.2.4	7.1 7.2	P1
BY.58	Ana ve yardımcı malzemeyi teknik föy ve model özelliğine göre kontrol eder.	F.1.1	8.1	P1

BY.59	Aksesuar uygunluğunu teknik föy ve model özelliğine göre kontrol eder.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	P1
BY.60	Numune ana ve yardımcı malzemelerinin kesimini kontrol eder.	F.2.1 F.2.2	8.2	P1
BY.61	Ana ve yardımcı malzeme, aksesuar ve kesim kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	F.1.1 F.1.2 F.6.1 F.6.2 F.2.1 F.2.2	8.1 8.2	P1
BY.62	Numune dikiş tekniğinin doğruluğunu ve kumaşa uygunluğunu teknik föye göre kontrol eder.	F.3.1	8.3	P1
BY.63	Numune dikişinin kalitesini kontrol eder.	F.3.2	8.3	P1
BY.64	Numune dikiş ipliğini kontrol eder.	F.3.3	8.3	P1
BY.65	Numune dikiş kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	F.3.1 F.3.2 F.3.3	8.3	P1
BY.66	Numune genişlik ve uzunluk ölçülerini ölçü tablosuna göre ölçerek kontrol eder.	F.5.1	8.4	P1
BY.67	Aksesuar ve yardımcı malzemelerin boyutlarını ve yerleşim yerlerini kontrol eder.	F.5.2	8.4	P1
BY.68	Tolerans dışı ölçüleri ölçü tablosuna göre tespit eder.	F.5.3	8.4	P1
BY.69	Ölçü kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	F.5.1 F.5.2 F.5.3	8.4	P1
BY.70	Ürünün genel görünüm ve hareket serbestliğini kontrol eder.	F.7.2 F.7.4	8.5	P1
BY.71	Yakanın görünümünü model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	F.7.5	8.5	P1
BY.72	Cebin yerini model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	F.7.6	8.5	P1
BY.73	Kolun yerini ve duruşunu model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	F.7.7	8.5	P1
BY.74	Kapama payı ve yırtmaçların görünümünü model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	F.7.8	8.5	P1
BY.75	Kontrol sonuçlarına göre numunede düzeltilmesi gereken yerleri işaretler.	F.7.9	8.5	P1
BY.76	Numunede tespit edilen eksik ve hatalı bölümleri kalıp üzerinde işaretler.	F.8.1	8.6	P1
BY.77	Numunede tespit edilen eksik ve hatalı bölümleri kalıp üzerinde düzeltir.	F.8.2	8.6	P1
BY.78	Yenilenmiş kalıbı ölçü tablosuna göre kontrol eder.	F.8.3	8.6	P1
BY.79	Kontrol sonucu doğrultusunda yeni kalıba göre ölçü tablosunu değiştirir.	F.8.4	8.6	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

.../B3: ÇOCUK GİYİM MODEL İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Çocuk Giyim Model İşlemleri
2	REFERANS KODU	.../B3
3	SEVİYE	5
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
17UMS0578-5 Modelist (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.		
1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.		
<u>Öğrenme Çıktısı 2: Teknik föy hazırlar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
2.1: Çocuk giyim ürününün teknik çizimlerini numune ve/veya model çizimine göre hazırlar.		
2.2: Model ölçü tablosunu aldığı bilgiler doğrultusunda oluşturur.		
2.3: Malzeme bilgi kartını teknik föy doğrultusunda kontrol eder.		
<u>Öğrenme Çıktısı 3: Modelli çocuk giyim ürünlerinin kalıplarını hazırlar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
3.1: Teknik föy veya model özelliğine göre baz kalıbı hazırlar.		
3.2: Teknik föy veya model özelliğine göre model uygulama yapar.		
3.3: Kalıp parçaları üzerine bilgileri yazar.		
<u>Öğrenme Çıktısı 4: Şablon hazırlar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
4.1: Dikiş özelliklerine göre kesim şablonu hazırlar.		
4.2: Model özelliğine göre yardımcı şablonları hazırlar.		
4.3: Şablon üzerine bilgileri yazar.		
<u>Öğrenme Çıktısı 5: Serili kalıp hazırlar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
5.1: Serili ölçü tablosu oluşturur.		
5.2: Serileme yapar.		

5.3: Serili kalıpların üzerine bilgileri yazar.

Öğrenme Çıktısı 6: Pastal yerleşim planını kontrol eder.

Başarım Ölçütleri:

- 6.1: Kumaş ve asorti özelliğine göre pastal yerleşim planının verimliliğini ve doğruluğunu kontrol eder.
6.2: Plan üzerindeki bilgileri kontrol eder.

Öğrenme Çıktısı 7: Dikim talimatlarını kontrol eder.

Başarım Ölçütleri:

- 7.1: Teknik föye göre makine ve dikiş bilgilerini kontrol eder.
7.2: Teknik föye göre malzeme bilgilerini kontrol eder.

Öğrenme Çıktısı 8: Numune kontrolü yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 8.1: Teknik föye göre numune malzeme kontrolü yapar.
8.2: Teknik föy ve model özelliğine göre kesim kontrolü yapar.
8.3: Teknik föy ve dikiş talimatına göre dikiş kontrolü yapar.
8.4: Ölçü tablosuna göre numune ölçü kontrolü yapar.
8.5: Prova yapar.
8.6: Eksiklikleri ve hataları kalıpta düzeltir.

8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

8 a) Teorik Sınav

(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B3 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B3-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az yirmi (20) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B3-2) ölçmelidir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

(P1): B3 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B3-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir.

Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir.

Değerlendiriciler, gerekli gördükleri noktalarda, belirlenecek kurallara göre sözel sorular sorup açıklama isteyebilirler. Bu soru ve açıklamaların içeriği ve kapsamı performans kontrol listelerinde tanımlanacaktır.

Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B3-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.		
Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Hazır Giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği (İHKİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B3]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre
 - 1.1. Model hazırlama sürecinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2. Model hazırlama sürecinde çevre koruma gereklilikleri
2. Teknik föy hazırlama
 - 2.1. Mesleki resim işlemleri
 - 2.2. Mesleki terim tanımlamaları
 - 2.3. Ana ve yardımcı malzeme tanımı ve kullanma işlemleri
 - 2.4. Dikim işlemleri
 - 2.5. Süsleme bilgisi
 - 2.6. Standart çocuk ve bebek beden ölçüleri bilgisi
 - 2.7. Teknik çizim bilgisi
3. Çocuk giysi kalıbı hazırlama
 - 3.1. Ergonomi bilgisi
 - 3.2. Temel makroskopik anatomi bilgisi
 - 3.3. Giysi baz kalıbı hazırlama işlemleri
 - 3.4. Modelli kalıp hazırlama işlemleri
 - 3.5. Kalıp hazırlama yöntemleri bilgisi
 - 3.6. Mesleki matematik bilgisi
 - 3.7. Mesleki terim bilgisi
 - 3.8. Temel beden ölçüleri bilgisi
 - 3.9. Tela bilgisi
4. Şablon hazırlama
 - 4.1. Dikim bilgisi
 - 4.2. Şablon hazırlama bilgisi
 - 4.3. Şablon işlemleri yardımcı malzeme bilgisi
5. Serili kalıp hazırlama
 - 5.1. Serili ölçü işlemleri bilgisi
 - 5.2. Serileme işlemleri
 - 5.3. Serileme işlemlerinde malzeme bilgisi
6. Numune postal yerleşim planını kontrol etme

- 6.1. Asorti hesaplama işlemleri
- 6.2. Pastal yerleşim planı işlemleri
- 6.3. Temel kesim bilgisi
7. Dikim talimatı kontrol etme
 - 7.1. Dikim bilgisi
 - 7.2. Dikiş makineleri tanıma ve kullanma bilgisi
 - 7.3. Modelhane malzemeleri tanıma ve kullanma bilgisi
 - 7.4. Renk bilgisi
 - 7.5. Mesleki terim bilgisi
 - 7.6. Süsleme bilgisi
8. Numune kontrol işlemleri
 - 8.1. Temel kesim bilgisi
 - 8.2. Numune kalite kontrol bilgisi
 - 8.3. Ölçü kontrol işlemleri bilgisi
 - 8.4. Prova ve düzeltme işlemleri bilgisi

EK [B3]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Modelin malzeme ve aksesuarlarını numune veya model çizimine göre kontrol etme kriterlerini açıklar.	C.1.2	2.1	T1
BG.2	Modelin form ve dikiş özelliklerini numune veya model çizimine göre kontrol etme kriterlerini açıklar.	C.1.3	2.1	T1
BG.3	Teknik çizim formunu numune veya model çizimine göre kontrol etme kriterlerini açıklar.	C.3.1	2.1	T1
BG.4	Ulusal ve uluslararası çocuk ve bebek beden tanımlamalarını açıklar.	C.4.2	2.2	T1
BG.5	Ölçülerin tolerans değerlerini açıklar.	C.4.3	2.2	T1
BG.6	Malzeme bilgi kartını üzerindeki bilgileri kontrol etme kriterlerini açıklar.	C.5.1 C.5.2	2.3	T1
BG.7	Kalıp hazırlama yöntemlerini (ürün ölçü tablosu, biçki sistemi, drapaj yöntemi, hazır kalıpları kullanma yöntemi, dikili ürün ölçülerini kullanma yöntemi) açıklar.	D.1.1	3.1	T1
BG.8	Çocuk giyim ürünlerinin model özelliklerini açıklar.	D.2.1	3.2	T1
BG.9	Kalıp üzerine yazılacak bilgileri açıklar.	E.1.2 E.4.2	3.3	T1
BG.10	Kapama payı çeşitlerini ve kullanılacak ölçüleri açıklar.	E.2.3	4.2	T1
BG.11	Telaları ve kullanım yerlerini açıklar.	E.1.3	4.2	T1

BG.12	Şablon çeşitlerini ve özelliklerini açıklar.	E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1	4.3	T1
BG.13	Şablon üzerine yazılacak bilgileri açıklar.	E.1.2	4.3	T1
BG.14	Beden serilerini açıklar.	G.1.1	5.1	T1
BG.15	Beden ölçülerinin seri atamalarını açıklar.	G.1.2	5.1	T1
BG.16	Seri oranlarını açıklar.	G.2.1	5.2	T1
BG.17	Asorti hesaplamayı açıklar.	H.1.2	6.1	T1
BG.18	Aksesuar çeşitlerini açıklar.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	T1
BG.19	Dikiş çeşitlerini ve kontrol etme kriterlerini açıklar.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.2	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhalarının talimatlar doğrultusunda yerleştirilmesini ve muhafaza edilmesini sağlar.	A.1.1	1.1	P1
BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.5	Modelin malzeme ve aksesuarlarını numune veya model çizimine göre kontrol eder.	C.1.2	2.1	P1
BY.6	Modelin form ve dikiş özelliklerini numune veya model çizimine göre kontrol eder.	C.1.3	2.1	P1
BY.7	Modelin malzeme, aksesuar, form ve dikiş kontrolleri doğrultusunda talimata göre işlemleri yapar.	C.1.2 C.1.3	2.1	P1
BY.8	Model analizi sonucuna göre genişlik ve uzunluk ölçülerini oranlar.	C.2.1	2.1	P1
BY.9	Modele göre genişlik ve uzunluk ölçüm yerlerini belirler.	C.2.2	2.1	P1
BY.10	Model analizi sonucuna göre kup ve kesiklerin ölçülerini oranlar.	C.2.3	2.1	P1

BY.11	Model özelliğine göre kup ve kesiklerin yerlerini belirler.	C.2.4	2.1	P1
BY.12	Model özelliğine göre süsleme ve aksesuar ölçülerini ve ölçüm yerlerini belirler.	C.2.5	2.1	P1
BY.13	Teknik çizim formunu numune veya model çizimine göre hazırlar.	C.3.1	2.1	P1
BY.14	Modelin ön ve arka görüntüsünü numune veya model çizimine göre hazırlar.	C.3.2	2.1	P1
BY.15	Teknik çizimde ayrıntılı olarak gösterilmesi gereken bölümleri, dikiş özelliklerini, süsleme ve aksesuarlarını numune veya model çizimine göre hazırlar.	C.3.3	2.1	P1
BY.16	Teknik çizim üzerinde modelin genişlik ve uzunluk ölçülerinin ölçüm yerlerini ve kodlamalarını ürüne göre hazırlar.	C.3.4	2.1	P1
BY.17	Teknik çizim üzerinde dikiş, süsleme ve aksesuar özelliklerini ürüne göre hazırlar.	C.3.5	2.1	P1
BY.18	Ölçü tablosuna ürün ölçüm yerlerinin isimlerini ve ölçü değerlerini yazar.	C.4.1	2.2	P1
BY.19	Beden numarası veya harfini ulusal ve uluslararası beden tanımlamalarına göre yazar.	C.4.2	2.2	P1
BY.20	Ölçülerin tolerans değerlerini yazar.	C.4.3	2.2	P1
BY.21	Malzeme bilgi kartı üzerindeki ana ve yardımcı malzeme özellik bilgilerinin doğruluğunu kontrol eder.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.22	Kontrol sonuçları doğrultusunda talimata göre işlemleri yapar.	C.5.1, C.5.2,	2.3	P1
*BY.23	Teknik föy ve ölçüler doğrultusunda baz kalıbı hazırlar.	D.1.2	3.1	P1
BY.24	Kol, manşet kenar temizleme çizimlerini yapar.	D.2.1	3.2	P1
BY.25	Yaka ve kapama paylarının çizimlerini yapar.	D.2.1	3.2	P1
BY.26	Cep, kup ve pens çizimlerini yapar.	D.2.1	3.2	P1
BY.27	Daraltma, genişletme, kısaltma ve uzatma çizimlerini yapar.	D.2.1	3.2	P1
BY.28	Astar kalıplarını hazırlar.	D.2.1	3.2	P1
*BY.29	Pantolon modelinin kalıbını oluşturur.	D.2.1	3.2	P1
*BY.30	Mont modelinin kalıbını oluşturur.	D.2.1	3.2	P1
BY.31	Kalıp üzerine işaret, sembol ve tanımlayıcı bilgileri dikim ve kesim özelliğine göre yazar.	E.1.2 E.4.2	3.3	P1
BY.32	Kalıbın dikiş paylarını, çıt yerlerini, delgi noktalarını model ve dikim özelliğine göre belirleyerek çizer.	E.1.1	4.1	P1
BY.33	Model özelliğine göre tela şablonunu çizer.	E.1.3	4.1	P1
BY.34	Model özelliğine göre aksesuar ve süsleme parçalarının işaret şablonlarını hazırlar.	E.2.1 E.2.4	4.2	P1

BY.35	Model özelliğine göre dikimle form verilecek veya süslenecek bölümlerin işaret şablonlarını hazırlar.	E.2.2	4.2	P1
BY.36	Model özelliğine göre kapama payı işaret şablonlarını hazırlar.	E.2.3	4.2	P1
BY.37	Model özelliğine göre ütü şablonunu hazırlar.	E.3.1 E.3.2	4.2	P1
BY.38	Model özelliğine göre regula şablonunu hazırlar.	E.4.1 E.4.3	4.2	P1
BY.39	Şablon üzerine işaret, sembol ve tanımlayıcı bilgileri dikim ve kesim özelliğine göre yazar.	E.1.2	4.3	P1
BY.40	Serili ölçüleri ölçü tablosuna yazar.	G.1.3	5.1	P1
BY.41	Bedenler arası ölçü farklarını hesaplar.	G.1.4	5.1	P1
BY.42	Beden ölçü farklarını ölçü tablosuna yazar.	G.1.5	5.1	P1
*BY.43	Kalıp parçalarını belirlenecek ölçüde ve oranda serili olarak çizer.	G.2.1 G.2.2 G.2.3	5.2	P1
BY.44	Serili kalıpların üzerine bilgileri yazar.	G.2.4 G.2.5	5.3	P1
BY.45	Kumaşın hav, desen ve çekme özelliğine göre pastal yerleşim planını kontrol eder.	H.1.1	6.1	P1
BY.46	Kumaş eni ve kesim asortisine göre pastal yerleşim planını kontrol eder.	H.1.2	6.1	P1
BY.47	Toplam kalıp sayısına göre pastal adedini kontrol eder.	H.1.3	6.1	P1
BY.48	Pastal yerleşim planının verimliliğini kontrol eder.	H.1.4	6.1	P1
BY.49	Pastal çizimi üzerindeki bilgi yazılarını kontrol eder.	H.1.5	6.2	P1
BY.50	Pastal yerleşim kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5	6.1 6.2	P1
BY.51	Pastal planından birim kumaş eni ve metrajını hesaplar.	H.1.6	6.2	P1
BY.52	Dikim talimatında belirtilen makine, aparat ve dikiş tekniklerini teknik föye göre kontrol eder.	H.2.1	7.1	P1
BY.53	Dikim talimatında belirtilen iplik ve iğne özelliklerini teknik föye göre kontrol eder.	H.2.2	7.1	P1
BY.54	Dikim talimatında belirtilen dikiş paylarını teknik föy ve makine özelliğine göre kontrol eder.	H.2.5	7.1	P1
BY.55	Dikim talimatında belirtilen süsleme, aksesuar ve etiketlerin pozisyonu ve dikim tekniğini teknik föye göre kontrol eder.	H.2.3	7.2	P1
BY.56	Dikim talimatında belirtilen yardımcı malzeme bilgilerini teknik föye göre kontrol eder.	H.2.4	7.2	P1
BY.57	Dikim talimatı kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	H.2.1 H.2.2 H.2.5	7.1 7.2	P1

		H.2.4		
BY.58	Ana ve yardımcı malzemenin uygunluğunu teknik föy ve model özelliğine göre kontrol eder.	F.1.1	8.1	P1
BY.59	Aksesuarları teknik föy ve model özelliğine göre kontrol eder.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	P1
BY.60	Numune ana ve yardımcı malzemelerinin kesimini kontrol eder.	F.2.1 F.2.2	8.2	P1
BY.61	Ana ve yardımcı malzeme, aksesuar ve kesim kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	F.1.1 F.1.2 F.6.1 F.6.2 F.2.1 F.2.2	8.1 8.2	P1
BY.62	Numune dikiş tekniğinin doğruluğunu ve kumaşa uygunluğunu teknik föye göre kontrol eder.	F.3.1	8.3	P1
BY.63	Numune dikişinin kalitesini kontrol eder.	F.3.2	8.3	P1
BY.64	Numune dikiş ipliğini kontrol eder.	F.3.3	8.3	P1
BY.65	Numune dikiş kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	F.3.1 F.3.2 F.3.3	8.3	P1
BY.66	Numune genişlik ve uzunluk ölçülerini ölçü tablosuna göre ölçerek kontrol eder.	F.5.1	8.4	P1
BY.67	Aksesuar ve yardımcı malzemelerin boyutlarını ve yerleşim yerlerini kontrol eder.	F.5.2	8.4	P1
BY.68	Tolerans dışı ölçüleri ölçü tablosuna göre tespit eder.	F.5.3	8.4	P1
BY.69	Ölçü kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	F.5.1 F.5.2 F.5.3	8.4	P1
BY.70	Ürünün genel görünüm ve hareket serbestliğini kontrol eder.	F.7.2 F.7.4	8.5	P1
BY.71	Yakanın görünümünü model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	F.7.5	8.5	P1
BY.72	Cebin yerini model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	F.7.6	8.5	P1
BY.73	Kolun yerini ve duruşunu model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	F.7.7	8.5	P1
BY.74	Kapama payı ve yırtmaçların görünümünü model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	F.7.8	8.5	P1
BY.75	Kontrol sonuçlarına göre numunede düzeltilmesi gereken yerleri işaretler.	F.7.9	8.5	P1
BY.76	Numunede tespit edilen eksik ve hatalı bölümleri kalıp üzerinde işaretler.	F.8.1	8.6	P1
BY.77	Numunede tespit edilen eksik ve hatalı bölümleri kalıp üzerinde düzeltir.	F.8.2	8.6	P1
BY.78	Yenilenmiş kalıbı ölçü tablosuna göre kontrol eder.	F.8.3	8.6	P1

BY.79	Kontrol sonucu doğrultusunda yeni kalıba göre ölçü tablosunu değiştirir.	F.8.4	8.6	P1
-------	--	-------	-----	----

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

.../B4: İÇ GİYİM MODEL İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İç Giyim Model İşlemleri
2	REFERANS KODU	.../B4
3	SEVİYE	5
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
17UMS0578-5 Modelist (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.		
1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.		
<u>Öğrenme Çıktısı 2: Teknik föy hazırlar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
2.1: İç giyim ürününün teknik çizimlerini numune ve/veya model çizimine göre hazırlar.		
2.2: Model ölçü tablosunu aldığı bilgiler doğrultusunda oluşturur.		
2.3: Malzeme bilgi kartını teknik föy doğrultusunda kontrol eder.		
<u>Öğrenme Çıktısı 3: Modelli iç giyim ürünlerinin kalıplarını hazırlar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
3.1: Teknik föy veya model özelliğine göre baz kalıbı hazırlar.		
3.2: Teknik föy veya model özelliğine göre model uygulama yapar.		
3.3: Kalıp parçaları üzerine bilgileri yazar.		
<u>Öğrenme Çıktısı 4: Şablon hazırlar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
4.1: Dikiş özelliklerine göre kesim şablonu hazırlar.		
4.2: Model özelliğine göre yardımcı şablonları hazırlar.		
4.3: Şablon üzerine bilgileri yazar.		
<u>Öğrenme Çıktısı 5: Serili kalıp hazırlar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
5.1: Serili ölçü tablosu oluşturur.		
5.2: Serileme yapar.		

5.3: Serili kalıpların üzerine bilgileri yazar.

Öğrenme Çıktısı 6: Pastal yerleşim planını kontrol eder.

Başarım Ölçütleri:

- 6.1: Kumaş ve asorti özelliğine göre pastal yerleşim planının verimliliğini ve doğruluğunu kontrol eder.
6.2: Plan üzerindeki bilgileri kontrol eder.

Öğrenme Çıktısı 7: Dikim talimatlarını kontrol eder.

Başarım Ölçütleri:

- 7.1: Teknik föye göre makine ve dikiş bilgilerini kontrol eder.
7.2: Teknik föye göre malzeme bilgilerini kontrol eder.

Öğrenme Çıktısı 8: Numune kontrolü yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 8.1: Teknik föye göre numune malzeme kontrolü yapar.
8.2: Teknik föy ve model özelliğine göre kesim kontrolü yapar.
8.3: Teknik föy ve dikiş talimatına göre dikiş kontrolü yapar.
8.4: Ölçü tablosuna göre numune ölçü kontrolü yapar.
8.5: Prova yapar.
8.6: Eksiklikleri ve hataları kalıpta düzeltir.

8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

8 a) Teorik Sınav

(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B4 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B4-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az yirmi (20) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B4-2) ölçmelidir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

(P1): B4 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B4-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir.

Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir.

Değerlendiriciler, gerekli gördükleri noktalarda, belirlenecek kurallara göre sözel sorular sorup açıklama isteyebilirler. Bu soru ve açıklamaların içeriği ve kapsamı performans kontrol listelerinde tanımlanacaktır.

Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B4-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
<p>Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.</p> <p>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.</p>		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Hazır Giyim ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği (İHKİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B4]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre
 - 1.1. Model hazırlama sürecinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2. Model hazırlama sürecinde çevre koruma gereklilikleri
2. Teknik föy hazırlama
 - 2.1. Mesleki resim işlemleri
 - 2.2. Mesleki terim tanımlamaları
 - 2.3. Ana ve yardımcı malzeme tanımı ve kullanma işlemleri
 - 2.4. Dikim işlemleri
 - 2.5. Süsleme bilgisi
 - 2.6. Standart kadın, erkek, çocuk beden ölçüleri bilgisi
 - 2.7. Kaplı beden ölçüleri bilgisi
 - 2.8. Teknik çizim bilgisi
3. İç giyim kalıbı hazırlama
 - 3.1. Ergonomi bilgisi
 - 3.2. Temel makroskopik anatomi bilgisi
 - 3.3. Giysi baz kalıbı hazırlama işlemleri
 - 3.4. Modelli kalıp hazırlama işlemleri
 - 3.5. Kalıp hazırlama yöntemleri bilgisi
 - 3.6. Mesleki matematik bilgisi
 - 3.7. Mesleki terim bilgisi
 - 3.8. Temel beden ölçüleri bilgisi
 - 3.9. Tela bilgisi
4. Şablon hazırlama
 - 4.1. Dikim bilgisi
 - 4.2. Şablon hazırlama bilgisi
 - 4.3. Şablon işlemleri yardımcı malzeme bilgisi
5. Serili kalıp hazırlama
 - 5.1. Serili ölçü işlemleri bilgisi
 - 5.2. Serileme işlemleri
 - 5.3. Serileme işlemlerinde malzeme bilgisi
6. Numune postal yerleşim planını kontrol etme

- 6.1. Asorti hesaplama işlemleri
- 6.2. Pastal yerleşim planı işlemleri
- 6.3. Temel kesim bilgisi
7. Dikim talimatı kontrol etme
 - 7.1. Dikim bilgisi
 - 7.2. Dikiş makineleri tanıma ve kullanma bilgisi
 - 7.3. Modelhane malzemeleri tanıma ve kullanma bilgisi
 - 7.4. Renk bilgisi
 - 7.5. Mesleki terim bilgisi
 - 7.6. Süsleme bilgisi
8. Numune kontrol işlemleri
 - 8.1. Temel kesim bilgisi
 - 8.2. Numune kalite kontrol bilgisi
 - 8.3. Ölçü kontrol işlemleri bilgisi
 - 8.4. Prova ve düzeltme işlemleri bilgisi

EK [B4]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Modelin malzeme ve aksesuarlarını numune veya model çizimine göre kontrol etme kriterlerini açıklar.	C.1.2	2.1	T1
BG.2	Modelin form ve dikiş özelliklerini numune veya model çizimine göre kontrol etme kriterlerini açıklar.	C.1.3	2.1	T1
BG.3	Teknik çizim formunu numune veya model çizimine göre kontrol etme kriterlerini açıklar.	C.3.1	2.1	T1
BG.4	Ulusal ve uluslararası beden tanımlamalarını açıklar.	C.4.2	2.2	T1
BG.5	Ölçülerin tolerans değerlerini açıklar.	C.4.3	2.2	T1
BG.6	Malzeme bilgi kartını üzerindeki bilgileri kontrol etme kriterlerini açıklar.	C.5.1 C.5.2	2.3	T1
BG.7	Kalıp hazırlama yöntemlerini (ürün ölçü tablosu, biçki sistemi, drapaj yöntemi, hazır kalıpları kullanma yöntemi, dikili ürün ölçülerini kullanma yöntemi) açıklar.	D.1.1	3.1	T1
BG.8	İç giyim ürünlerinin model özelliklerini açıklar.	D.2.1	3.2	T1
BG.9	Kalıp üzerine yazılacak bilgileri açıklar.	E.1.2 E.4.2	3.3	T1
BG.10	Kapama payı çeşitlerini ve kullanılacak ölçüleri açıklar.	E.2.3	4.2	T1
BG.11	Telaları ve kullanım yerlerini açıklar.	E.1.3	4.2	T1
BG.12	Şablon çeşitlerini ve özelliklerini açıklar.	E.1.2 E.1.3 E.2.1	4.3	T1

		E.2.3 E.2.4 E.3.1 E.4.1		
BG.13	Şablon üzerine yazılacak bilgileri açıklar.	E.1.2	4.3	T1
BG.14	Serilemeyi ve kapları (cup) açıklar.	G.1.1	5.1	T1
BG.15	Bedenler arası seri farklarını açıklar.	G.1.2	5.1	T1
BG.16	Seri oranlarını açıklar.	G.2.1	5.2	T1
BG.17	Asorti hesaplamayı açıklar.	H.1.2	6.1	T1
BG.18	Aksesuar çeşitlerini açıklar.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	T1
BG.19	Dikiş çeşitlerini ve kontrol etme kriterlerini açıklar.	F.3.1 F.3.2	8.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyu donanımları kullanır.	A.1.2	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş salığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhalarının talimatlar doğrultusunda yerleştirilmesini ve muhafaza edilmesini sağlar.	A.1.1	1.1	P1
BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.5	Modelin malzeme ve aksesuarlarını numune veya model çizimine göre kontrol eder.	C.1.2	2.1	P1
BY.6	Modelin form ve dikiş özelliklerini numune veya model çizimine göre kontrol eder.	C.1.3	2.1	P1
BY.7	Modelin malzeme, aksesuar, form ve dikiş kontrolleri doğrultusunda talimata göre işlemleri yapar.	C.1.2 C.1.3	2.1	P1
BY.8	Model analizi sonucuna göre genişlik ve uzunluk ölçülerini oranlar.	C.2.1	2.1	P1
BY.9	Modele göre genişlik ve uzunluk ölçüm yerlerini belirler.	C.2.2	2.1	P1
BY.10	Model analizi sonucuna göre kup ve kesiklerin ölçülerini oranlar.	C.2.3	2.1	P1
BY.11	Model özelliğine göre kup ve kesiklerin yerlerini belirler.	C.2.4	2.1	P1
BY.12	Model özelliğine göre süsleme ve aksesuar ölçülerini ve ölçüm yerlerini belirler.	C.2.5	2.1	P1

BY.13	Teknik çizim formunu numune veya model çizimine göre hazırlar.	C.3.1	2.1	P1
BY.14	Modelin ön ve arka görüntüsünü numune veya model çizimine göre hazırlar.	C.3.2	2.1	P1
BY.15	Teknik çizimde ayrıntılı olarak gösterilmesi gereken bölümleri, dikiş özelliklerini, süsleme ve aksesuarlarını numune veya model çizimine göre hazırlar.	C.3.3	2.1	P1
BY.16	Teknik çizim üzerinde modelin genişlik ve uzunluk ölçülerinin ölçüm yerlerini ve kodlamalarını ürüne göre hazırlar.	C.3.4	2.1	P1
BY.17	Teknik çizim üzerinde dikiş, süsleme ve aksesuar özelliklerini ürüne göre hazırlar.	C.3.5	2.1	P1
BY.18	Ölçü tablosuna ürün ölçüm yerlerinin isimlerini ve ölçü değerlerini yazar.	C.4.1	2.2	P1
BY.19	Beden numarası veya harfini ulusal ve uluslararası beden tanımlamalarına göre yazar.	C.4.2	2.2	P1
BY.20	Ölçülerin tolerans değerlerini yazar.	C.4.3	2.2	P1
BY.21	Malzeme bilgi kartı üzerindeki ana ve yardımcı malzeme özellik bilgilerinin doğruluğunu kontrol eder.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
BY.22	Kontrol sonuçları doğrultusunda talimata göre işlemleri yapar.	C.5.1 C.5.2	2.3	P1
*BY.23	Teknik föy ve ölçüler doğrultusunda baz kalıbı hazırlar.	D.1.2	3.1	P1
BY.24	Kol, manşet kenar temizleme çizimlerini yapar.	D.2.1	3.2	P1
BY.25	Yaka ve kapama paylarının çizimlerini yapar.	D.2.1	3.2	P1
BY.26	Cep, kup ve pens çizimlerini yapar.	D.2.1	3.2	P1
BY.27	Daraltma, genişletme, kısaltma ve uzatma çizimlerini yapar.	D.2.1	3.2	P1
*BY.28	Sütyen modelinin kalıbını oluşturur.	D.2.1	3.2	P1
BY.29	Pijama takım modelinin kalıbını oluşturur.	D.2.1	3.2	P1
*BY.30	Külot modelinin kalıbını oluşturur.	D.2.1	3.2	P1
BY.31	Kalıp üzerine işaret, sembol ve tanımlayıcı bilgileri dikim ve kesim özelliğine göre yazar.	E.1.2 E.4.2	3.3	P1
BY.32	Kalıbın dikiş paylarını, çıt yerlerini, delgi noktalarını model ve dikim özelliğine göre belirleyerek çizer.	E.1.1	4.1	P1
BY.33	Model özelliğine göre tela şablonunu çizer.	E.1.3	4.1	P1
BY.34	Model özelliğine göre aksesuar ve süsleme parçalarının işaret şablonlarını hazırlar.	E.2.1 E.2.4	4.2	P1
BY.35	Model özelliğine göre dikimle form verilecek veya süslenecek bölümlerin işaret şablonlarını hazırlar.	E.2.2	4.2	P1
BY.36	Model özelliğine göre kapama payı işaret şablonlarını hazırlar.	E.2.3	4.2	P1

BY.37	Model özelliğine göre ütü şablonunu hazırlar.	E.3.1 E.3.2	4.2	P1
BY.38	Model özelliğine göre regula şablonunu hazırlar.	E.4.1 E.4.3	4.2	P1
BY.39	Şablon üzerine işaret, sembol ve tanımlayıcı bilgileri dikim ve kesim özelliğine göre yazar.	E.1.2	4.3	P1
BY.40	Serili ölçüleri ölçü tablosuna yazar.	G.1.3	5.1	P1
BY.41	Bedenler arası ölçü farklarını hesaplar.	G.1.4	5.1	P1
BY.42	Beden ölçü farklarını ölçü tablosuna yazar.	G.1.5	5.1	P1
*BY.43	Kalıp parçalarını belirlenecek ölçüde ve oranda serili olarak çizer.	G.2.1 G.2.2 G.2.3	5.2	P1
BY.44	Serili kalıpların üzerine bilgileri yazar.	G.2.4 G.2.5	5.3	P1
BY.45	Kumaşın hav, desen ve çekme özelliğine göre pastal yerleşim planını kontrol eder.	H.1.1	6.1	P1
BY.46	Kumaş eni ve kesim asortisine göre pastal yerleşim planını kontrol eder.	H.1.2	6.1	P1
BY.47	Toplam kalıp sayısına göre pastal adedini kontrol eder.	H.1.3	6.1	P1
BY.48	Pastal yerleşim planının verimliliğini kontrol eder.	H.1.4	6.1	P1
BY.49	Pastal çizimi üzerindeki bilgi yazılarını kontrol eder.	H.1.5	6.2	P1
BY.50	Pastal yerleşim kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5	6.1 6.2	P1
BY.51	Pastal planından birim kumaş eni ve metrajını hesaplar.	H.1.6	6.2	P1
BY.52	Dikim talimatında belirtilen makine, aparat ve dikiş tekniklerini teknik föye göre kontrol eder.	H.2.1	7.1	P1
BY.53	Dikim talimatında belirtilen iplik ve iğne özelliklerini teknik föye göre kontrol eder.	H.2.2	7.1	P1
BY.54	Dikim talimatında belirtilen dikiş paylarını teknik föy ve makine özelliğine göre kontrol eder.	H.2.5	7.1	P1
BY.55	Dikim talimatında belirtilen süsleme, aksesuar ve etiketlerin pozisyonu ve dikim tekniğini teknik föye göre kontrol eder.	H.2.3	7.2	P1
BY.56	Dikim talimatında belirtilen yardımcı malzeme bilgilerini teknik föye göre kontrol eder.	H.2.4	7.2	P1
BY.57	Dikim talimatı kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	H.2.1 H.2.2 H.2.5 H.2.4	7.1 7.2	P1
BY.58	Ana ve yardımcı malzemenin uygunluğunu teknik föy ve model özelliğine göre kontrol eder.	F.1.1	8.1	P1

BY.59	Aksesuar uygunluğunu teknik föy ve model özelliğine göre kontrol eder.	F.1.2 F.6.1 F.6.2	8.1	P1
BY.60	Numune ana ve yardımcı malzemelerinin kesimini kontrol eder.	F.2.1 F.2.2	8.2	P1
BY.61	Ana ve yardımcı malzeme, aksesuar ve kesim kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	F.1.1 F.1.2 F.6.1 F.6.2 F.2.1 F.2.2	8.1 8.2	P1
BY.62	Numune dikiş tekniğinin doğruluğunu ve kumaşa uygunluğunu teknik föye göre kontrol eder.	F.3.1	8.3	P1
BY.63	Numune dikişinin kalitesini kontrol eder.	F.3.2	8.3	P1
BY.64	Numune dikiş ipliğini kontrol eder.	F.3.3	8.3	P1
BY.65	Numune dikiş kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	F.3.1 F.3.2 F.3.3	8.3	P1
BY.66	Numune genişlik ve uzunluk ölçülerini ölçü tablosuna göre ölçerek kontrol eder.	F.5.1	8.4	P1
BY.67	Aksesuar ve yardımcı malzemelerin boyutlarını ve yerleşim yerlerini kontrol eder.	F.5.2	8.4	P1
BY.68	Tolerans dışı ölçüleri ölçü tablosuna göre tespit eder.	F.5.3	8.4	P1
BY.69	Ölçü kontrolü sonuçlarına göre ilgili birime bilgi vererek düzeltilmesini sağlar.	F.5.1 F.5.2 F.5.3	8.4	P1
BY.70	Ürünün genel görünüm ve hareket serbestliğini kontrol eder.	F.7.2 F.7.4	8.5	P1
BY.71	Yakanın görünümünü model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	F.7.5	8.5	P1
BY.72	Cebin yerini model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	F.7.6	8.5	P1
BY.73	Kolun yerini ve duruşunu model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	F.7.7	8.5	P1
BY.74	Kapama payı ve yırtmaçların görünümünü model özelliğine ve teknik föye göre kontrol eder.	F.7.8	8.5	P1
BY.75	Kontrol sonuçlarına göre numunede düzeltilmesi gereken yerleri işaretler.	F.7.9	8.5	P1
BY.76	Numunede tespit edilen eksik ve hatalı bölümleri kalıp üzerinde işaretler.	F.8.1	8.6	P1
BY.77	Numunede tespit edilen eksik ve hatalı bölümleri kalıp üzerinde düzeltir.	F.8.2	8.6	P1
BY.78	Yenilenmiş kalıbı ölçü tablosuna göre kontrol eder.	F.8.3	8.6	P1
BY.79	Kontrol sonucu doğrultusunda yeni kalıba göre ölçü tablosunu değiştirir.	F.8.4	8.6	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

-/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
-/B1: Kadın Giyim Model İşlemleri
-/B2: Erkek Giyim Model İşlemleri
-/B3: Çocuk Giyim Model İşlemleri
-/B4: İç Giyim Model İşlemleri

EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ANA MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

BAZ KALIP: Üzerine model uygulanılacak ana kalıbı,

DROP: Erkek beden ölçülerinin boy, göğüs/bel farkına göre gruplanmasını,

HAZIR GİYİM: Bir modelin standart ölçülerde ve çeşitli bedenlerde, çok sayıda seri olarak hazırlanan giysileri,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KAPAMA PAYI: Giysiyi oluşturan parçaların birbiri üzerine bindirilmesini veya uç uca getirilmesini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KAP (CUP): Sütyen beden tanımlamalarında kullanılan; göğüs çevresi ile göğüs altı çevresi arasındaki ölçü farkına göre oluşturulan tabloyu,

KOL: Giysinin omuz başından el bileğine kadar uzanan bölümünü,

KUP: Giysiye beden formu vermek ve model özelliği kazandırmak için kalıbın üzerinde yapılan boyuna kesiklerin oluşturduğu parçayı,

MAKROSKOPİK ANATOMİ: İnsan vücudunun şekil ve yapısıyla, bu oluşumların birbirleri ile olan ilişkilerini çıplak gözle inceleyen bilim dalını,

MANŞET: Giysinin kol, paça uçları gibi bölümlerini toplamak ve kullanım kolaylığı sağlamak amacıyla geçirilen, genellikle destekleme malzemesi ile sertleştirilmiş düz veya şekillendirilmiş giysi parçasını,

NUMUNE: Tasarlanan ürünün tanıtım veya deneme amacıyla üretilen ilk örneği,

REGULA: Şablona göre kesilmiş parçaların dikiş paysız-paylı kalıplarla yeniden kesilip düzeltilmesini,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme

ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

ŞABLON: Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıbı,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEKNİK FÖY: Üretilecek olan modelin teknik bilgilerini içeren, mal hizmetin kalitesini belirleyen metni,

TELA: İşlenen kumaşa hacim ve direnç kazandırıp, giysiye verilecek biçime katkıda bulunarak, kumaşa dikim, yıkanma, ütülenme gibi karşılaşılabileceği işlerde destek rolü oynayan, giyside beklenen görünüm, kalite ve etkiyi elde etmek amacıyla farklı usullerle tutturulan ara katmanı,

YAKA: Giyeceklerin boyna gelen bölümüne eklenen ve türlü biçimlerde olabilen parçayı,

YARDIMCI MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi,

YIRTMAÇ: Giyside hareket özgürlüğü sağlamak ya da model uygulamak için istenilen kısma verilen açıklığı

ifade eder.

EK 3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yollarını

Modelist (Seviye 5) mesleğinde belge sahibi olanlar ilgili mesleklerin yeterliliklerinde yer alan ek bilgi ve becerileri tamamlayarak diğer ilgili mesleklere geçiş yapabilirler.

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Mesleğin ölçme değerlendirme uygulamalarında görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamalıdır;

1. Yükseköğretim Kurumlarının ilgili alanlarından en az ön lisans derecesinde mezun olup, MEB veya YÖK' e bağlı örgün ve yaygın öğretim kurumlarından birinde en az 5 yıl çalışmış olmak,
2. Yükseköğretim kurumlarının ilgili alanlarından en az ön lisans derecesine sahip olup, Hazır Giyim sektöründe en az 5 yıl çalışmış olmak,
3. En az ortaöğretim kurumlarından mezun olup ilgili meslekte en az 7 yıl çalışmış olmak.
4. İlgili sektörde en az 3 yıl usta öğretici olarak çalışmış olmak.

Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.